



中华人民共和国国家军用标准

FL 6220

GJB 8280-2014

聚苯酯填充聚四氟乙烯板材规范

Specification for PTFE plate filled with poly (phenyl *p*-hydroxybenzoate)

2014-10-21 发布

2015-01-31 实施

中国人民解放军总装备部 批准

前 言

本规范的附录 A 是资料性附录。

本规范由中国人民解放军总装备部电子信息基础部提出。

本规范起草单位：中昊晨光化工研究院有限公司、中航工业第一飞机设计研究院、中国科学院长春应用化学研究所、上海市塑料研究所、全国塑料制品标准化中心。

本规范主要起草人：唐 颖、李喜民、杨丽华、吕 涛、蔡醇洋、冉祥海、钟 勤、肖立华、陈 倩、温汉东、徐军华、侯 艳。

聚苯酯填充聚四氟乙烯板材规范

1 范围

本规范规定了聚苯酯填充聚四氟乙烯板材的要求。

本规范适用于采用悬浮聚四氟乙烯树脂与 20%聚苯酯及改性添加剂经预处理、配比、混合、模压、烧结、后处理制作的聚苯酯填充聚四氟乙烯板材(以下简称板材)。板材中包括模压板和管材经车削制作的车削板。

2 引用文件

下列文件中的有关条款通过引用而成为本规范的条款。凡注日期或版次的引用文件,其后的任何修改单(不包含勘误的内容)或修订版本都不适用于本规范,但提倡使用本规范的各方探讨使用其最新版本的可能性。凡不注日期或版次的引用文件,其最新版本适用于本规范。

GB/T 1033.1-2008 塑料 非泡沫塑料密度的测定 第 1 部分:浸渍法、液体比重瓶法和滴定法

GB/T 1040.2-2006 塑料 拉伸性能的测定 第 2 部分:模塑和挤塑塑料的试验条件

GB/T 1040.3-2006 塑料 拉伸性能的测定 第 3 部分:薄膜和薄片的试验条件

GB/T 1041-2008 塑料 压缩性能的测定

GB/T 1408.1-2006 固体绝缘材料电气强度试验方法 第 1 部分:工频下试验

GB/T 2411-2008 塑料和硬橡胶 使用硬度计测定压痕硬度(邵氏硬度)

GB/T 2918-1998 塑料试样状态调节和试验的标准环境

GB/T 3960-1989 塑料滑动摩擦磨损试验方法

GB/T 16920-1997 玻璃 平均线热膨胀系数的测定

3 要求

3.1 外观

3.1.1 颜色

板材的颜色为浅黄色至棕色,颜色均匀。

3.1.2 板面

板材的表面应光滑、平整,无裂纹、孔洞、机械杂质,不应有 3mm 以上的斑点,每 100cm² 的板面上 1mm~3mm 的斑点不应超过 4 个。

3.2 尺寸

板材的尺寸及偏差应符合表 1、表 2 的规定,其他规格尺寸及偏差由供需双方商定。

表 1 车削板尺寸及偏差

单位为毫米

厚度及偏差	宽度及偏差	长度
$0.50^{+0.05}_{-0.05}$	30^{+2}_0	$\geq 600^{+4}_0$
$1.00^{+0.08}_{-0.08}$	60^{+2}_0	
$1.50^{+0.15}_{-0.15}$	100^{+3}_0	
$2.00^{+0.20}_{-0.20}$	200^{+3}_0	
	300^{+3}_0	